



ARMARIOS PARA RESIDUOS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

- » Temperatura de trabajo $-2/+8^{\circ}\text{C}$.
- » Exterior en acero inoxidable AISI-304, excepto el respaldo.
- » Interior en acero inoxidable AISI-304 con aristas curvas y fondo embutido.
- » Costados en acero inoxidable AISI-304 con 22 embuticiones para apoyo de parillas y cubetas GN 1/1 o GN 1/2.
- » Puertas de apertura reversible, con sistemas de cierre automático y burlete magnético.
- » Contrapuerta inox embutida.
- » Cerradura con llave de serie.
- » Luz interior LED.
- » Estantes parrilla reforzados GN 2/1, de acero plastificado.
- » Pies en tubo d acero inox ajustables en altura 135-200 mm.
- » Cuadro de mandos elevable.
- » Unidad condensadora ventilada.
- » Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- » Paro ventiladores tiro forzado al abrir la puerta.
- » Evaporación automática del agua de descarche del evaporador.
- » Poliuretano inyectado 40 Kg/m³.
- » 75mm aislamiento perimetral.
- » Control digital de la temperatura , descarches optimizados, alarma por puerta abierta y alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.
- » Cubo con tapadera con capacidad de hasta 95L con medidas 600x450. Con o sin ruedas.
- » Gas refrigerante R134a.



AIR-RE-1002



ACCESORIOS OPCIONALES:

- » Ruedas para facilitar el transporte.
- » Data loggers para el registro de la Temperatura y Humedad con volcado de datos a PC.

MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES (Alto x Ancho x Fondo)	POTENCIA W	Nº PUERTAS	Nº CUBOS	PRECIO T1
AIR-RE-750	645 L	2130 x 680 x 860	253	1	2	
AIR-RE-1002	1404 L	2130 x 1370 x 860	442	2	4	